

## Montážní předpis (doporučený standard) **PENEFOL 950**

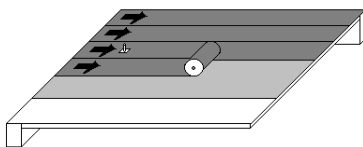
(Výrobce si vyhrazuje právo jakýchkoli změn. Montáž mohou provádět pouze zaškolené organizace.)

Jednovrstvá polyetylenová folie PENEFOL 950 je vhodná jako plošná izolace proti vlhkosti, tlakové vodě, jako pasivní nepodvětrávaná izolace proti radonu na stavbách kde bylo naměřeno vysoké radonové riziko v půdním vzduchu, izolace skládek domovního odpadu izolace proti ropným produktům apod. Předepsaná tloušťka materiálu pro tyto stavební izolace je 0,6-2,0 mm dle předpokládaného zatížení. Fólie se spojuje v ploše svařováním horkým vzduchem nebo horkým klínem, detaily je nutné řešit extruzním svářem (pouze od tl. 1,0 mm a více).

**Pro svařování folií PENEFOL 950 platí všeobecně tato pravidla:**

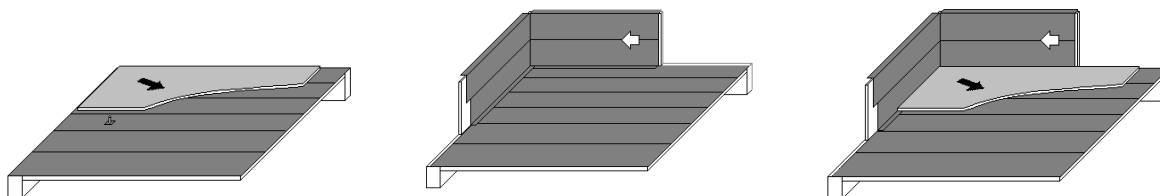
### **Vodorovná izolace**

1. Připravená spodní stavba objektu tzn. základy, veškeré instalace vyvedené min. 10 - 20 cm nad úroveň desky, vybetonovaná podkladní deska.
2. Na podkladní betonovou mazaninu nebo zhutněný štěrkopískový podsyp ( $E_{def}=20$  MPa) položíme geotextílii ze syntetických vláken o plošné hmotnosti minimálně 300 g/m<sup>2</sup>.
3. Na geotextílii pokládáme izolační fólii PENEFOL 950 pás vedle pásu s přesahem 7 cm. Po obvodu objektu necháme fólii přesahovat o 15-20 cm pro možnost ukončení izolace v úrovni terénu nebo napojení svislé izolace.



4. Pro svařování jednotlivých pásů použijme horkovzdušný automat nebo automat s horkým klínem LEISTER určený pro svařování polyetylenových folií. Základní nastavení pro fólie PENEFOL 950 - minimální přítlak cca 50 kg, rychlost posuvu cca 2 m/s. Doporučená teplota prostředí pro svařování je 5 – 20 °C, optimální teplota 20 °C. Teplota svařování nastavená na horkovzdušném automatu je 500 – 600 °C, nastavení teploty závisí na teplotě okolního prostředí, barvě folie, popřípadě tloušťce folie. Použitím speciálního nástavce vytvoříme dva souběžné sváry s kontrolním kanálkem, které je možné odzkoušet tlakem 200 kPa. Po dobu 10 minut nesmí být pokles tlaku větší než 10%. Při svařování dodržujeme pokyny vydané výrobcem svařovací techniky.
5. Poté provedeme utěsnění prostupů instalací tvarovkou prostupu. Napojení detailů v tloušťce folie nad 1 mm provádíme pouze extruzním svářem LEISTER WELDMAX
6. Kontrolu svárů provedeme jiskrovou zkouškou odporovým poroskopem a nebo spolehlivě zkouškou vakuovými zvony.

7. Po kontrole svárů a povrchu izolace položíme na celou izolovanou plochu geotextílii o plošné hmotnosti minimálně 300 g/m<sup>2</sup> a povrch zabetonujeme krycí betonovou mazaninou **minimální tloušťky 15 cm** vyztuženou betonářskou ocelovou sítí 100/100/6 mm (po svaření izolace dochází ke zvlnění materiálu v celé ploše až do výšky cca 5 cm i více). Pokud provádíme svislou izolaci na přizdívku, betonáž provedeme až po položení celé vany. Pokud je tato krycí vrstva armována, popř. s drátkovou výplní, položíme na fólii ochrannou vrstvu geotextílie o plošné hmotnosti min. 600 g/m<sup>2</sup>.



8. Přesahující část izolace po obvodu objektu je vhodné zakrýt geotextílií a to v každém případě proti poškození během betonáže a zdění svislé konstrukce.
9. U izolací menších tloušťek (pod 1 mm) můžeme řešit detaily pouze samolepicími butylkaučukovými páskami. Takto provedená izolace se však nesmí použít jako izolace proti tlakové nebo stékající vodě, jako izolace proti ropným produktům nebo radonu.